



شرکت کار اوران صنعت خاور میانه



خبرنامه توسعه مدیریت

شماره ۵۶ دی ماه ۹۹



فهرست مطالب

۱	اخبار توسعه مدیریت میدکو
۴	اخبار توسعه مدیریت کاراوران صنعت خاورمیانه
۶	معرفی دانشکاران برتر
۱۰	درس آموخته ها دارایی مهم سازمان
۱۱	متفاوت اندیشیدن
۱۳	سامانه ترابری هوشمند معدن و صنعت
۱۵	معرفی تیم مونتاژ کاراوران صنعت خاورمیانه
۱۶	شاول و دامپتراک در یک نگاه

تحریریه :

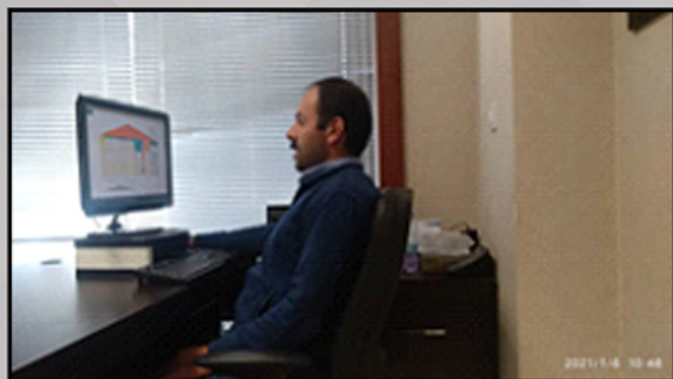
کمال الدین کافی زاده
رامین حکیمی پور

اخبار توسعه مدیریت هلدینگ میدکو

فرآیند ارزیابی جایزه تعالی سازمانی در ستاد میدکو



در تاریخ های ۱۵، ۱۶ و ۱۷ دی ماه ارزیابی جایزه تعالی سازمانی در ستاد میدکو و با حضور مدیریت های مرتبط برگزار شد.



در تاریخ ۱۶ دیماه جلسه پیشرفت برنامه های تولید و توسعه مدیریت به صورت همزمان با ارتباط تصویری در تهران، کرمان، اصفهان و همدان برگزار شد و در این جلسه گزارش تولید و توسعه مدیریت توسط شرکت های تابعه ارایه شد.

جلسه پیشرفت برنامه های تولید و توسعه مدیریت



فرآیند ارزیابی جایزه مسئولیت اجتماعی انجمن مدیریت ایران

در تاریخ ۲۰ دی ماه ارزیابی جایزه مسئولیت اجتماعی انجمن مدیریت ایران با حضور مدیریت های مرتبط در ستاد تهران و کرمان، هلدینگ میدکو برگزار شد.



برگزاری جلسه انجمن خبرگی فراسازمانی سایش و خوردگی

در تاریخ ۲۴ دیماه جلسه انجمن خبرگی فراسازمانی سایش و خوردگی با حضور کارشناسان و اعضا انجمن بصورت ویدئوکنفرانس از مجتمع‌های زیر برگزار شد:

کک و پالایشگاه زرند:

* آقای مهندس مبین (کارشناس آزمایشگاه)

* آقای مهندس فرح بخش (کارشناس تحقیق و توسعه).



فروسیلیس غرب پارس همدان:

* آقای رئیسیان (مسئول کنترل کیفیت و آزمایشگاه).

احیاء مستقیم و فولادسازی بردسیر:

* آقای مهندس کوچکی (کارشناس آب).

تولید کاتد و لوله مسی شهر بابک:

* آقای مهندس فارسی نژاد (سرپرست واحد خوردگی).

تولید کنسانتره و گندله سنگ آهن زرند:

* آقای مهندس پوررشیدی (سرپرست فرآوری)؛

* آقای مهندس عسکری (مسئول شیفت فرآوری)؛

* آقای مهندس تهامی (کارشنای فرآیند)؛

* آقای مهندس عربپور (رئیس بازرسی فنی)؛

* آقای حسنخانی (سرپرست مکانیک سیالات)؛

* آقای مهندس زارعی (کارشناس فنی خوردگی).



اخبار توسعه مدیریت کاراوران صنعت خاورمیانه



برگزاری جلسه ثبت درس آموخته های پروژه مونتاژ ماشین آلات کاراوران صنعت خاورمیانه در معدن جلال آباد زرند



در تاریخ های نهم و دهم دی ماه ۱۳۹۹ در راستای ثبت درس آموخته های مونتاژ ماشین آلات معدنی شرکت کاراوران صنعت خاورمیانه مصاحبه ای با تیم مونتاژ برگزار شد. در این مصاحبه هر کدام از اعضای تیم مونتاژ تجربه ها، مشکلات پیش بینی نشده و دانش های به وجود آمده در هنگام مونتاژ را شرح دادند و سپس در محل کارگاه از کارهای انجام شده به صورت عملی فیلم و عکس تهیه شد.



انجام مصاحبه با اعضای تیم مونتاژ کاراوران صنعت خاورمیانه





دانشکار محترم:
سعید آقا محمدی

محل فعالیت :
کارگاه معدن جلال آباد زرنند

معرفی دانشکاران برتر شرکت کاروران صنعت خاورمیانه

طراحی و ساخت دستگاه فیلتر بادگیر جهت
فیلترهای AF27993 و P608306 مورد استفاده در ماشین آلات معدنی از جمله دامپتراک و شاول

صورت مساله:

به دلیل گرد و غبار فراوان در محوطه حمل و بارگیری در داخل معدن ، ماشین آلات نیاز به بادگیری مستمر فیلترهای هوای ورودی موتور دارند تا از صدمه رسیدن به موتور دستگاه جلوگیری شود. با توجه به حجم بالای ماشین آلات موجود در معدن و بادگیری سریع و بدون آسیب دیدگی به فیلتر نیاز به یک دستگاه جهت بادگیری فیلترها می باشد. دستگاه های زیادی جهت بادگیری فیلترها طراحی شده که معایبی از جمله قیمت بالا نیاز به انرژی الکتریکی و قطعات مستهلک شونده دارند.

شرح دانش:

با توجه به معایب دستگاه های مشابه نیاز به طراحی و ساخت یک دستگاه بادگیری مطابق با نیاز شرکت احساس گردید . در این دستگاه موتورهای الکتریکی جهت چرخاندن فیلتر حذف و فیلتر بوسیله هوای فشرده ای که جهت بادگیری استفاده می شود می چرخد و بادگیری از سمت داخل و از سمت بیرون انجام می گردد که باعث افزایش کیفیت تمیز کاری می گردد . همچنین در این دستگاه نسبت به دستگاه های مشابه موجود در بازار زمان بادگیری از ۱۵ دقیقه به ۲ دقیقه کاهش چشم گیری داشته و هیچ گونه آسیبی به فیلتر وارد نمی گردد. در صورتیکه در دستگاه های مشابه بدنه بیرونی فیلتر را از حالت استاندارد خارج نموده و باعث پایین آمدن راندمان کار فیلتر می گردد . در دستگاه جدید بادگیری فیلتر از ۴ مرتبه به ۷ مرتبه افزایش می یابد و این امر موجب افزایش ساعت کار فیلتر می گردد.



دانشکار محترم:

پویا صفا

محل فعالیت :

کارگاه معدن جلال آباد زرنند

معرفی دانشکاران برتر شرکت کاروران صنعت خاورمیانه

گریسکاری پین ها به منظور جلوگیری از سایش در دستگاه شاول

صورت مساله:

با توجه به اینکه گریسکاری پین های شاول به صورت اتوماتیک انجام می گیرد و مسیر لوله های گریس از مخزن تا پین های اتصال استیک به باکت و پین های اتصال فک متحرک به فک ثابت باکت شاول بسیار طولانی است عمل گریسکاری به صورت کامل انجام نمی پذیرد که همین امر موجب سایش پین و بوش می گردد که به مرور زمان موجب لقی پین و ضربه های زیاد به باکت می گردد.

شرح دانش:

با توجه به اینکه تغییر فشار سیستم گریس کاری اتومات هم باعث گریس کاری کامل نگردید راه حل ذیل پیشنهاد و انجام گردید.
بر روی پین ها خطوطی مارپیچ ایجاد می گردد که گریس از روی این خطوط به راحتی حرکت و به دو انتهای پین می رسد و عمل گریس کاری به صورت کامل انجام می گردد . این امر باعث کاهش خرابی پین و باکت شاول می گردد.



دانشکار محترم:
حمید رضا خلیلی

محل فعالیت :
کارگاه معدن شماره 4 گل گهر سیرجان

معرفی دانشکاران برتر شرکت کاروران صنعت خاورمیانه

تغییر طرح و ضخامت فلزی آسیب دیده باکت شاول XCMG مدل XE3000

صورت مساله:

در حین بارگیری دامپتراک ها توسط شاول ، فک متحرک باز شده و ضربات ناشی از آن در محل گوشواره ها منجر به شکستگی ضربه گیرها و ایجاد ترک و گسستگی در جوش های صفحات فلزی متصل به آن می گردد. در تعمیرگاه ضربه گیرهای شکسته شده تعویض و صفحات فلزی که جوش آنها شکسته شده دوباره جوشکاری می شوند ، سپس به محوطه عملیاتی برمیگردد. انتقال شاول از محوطه عملیاتی به تعمیرگاه و برگشت آن باعث توقف عملیات استخراج و استهلاک شدید چرخ زنجیر و رولیک های سیستم حرکتی شاول به دلیل طی مسافت می گردد.

شرح دانش:

جهت بهینه سازی و جلوگیری از ایجاد شکستگی در ضربه گیرهای باکت شاول از صفحات فلزی با ضخامت بیشتر و طرح مستحکم تری نسبت به طرح موجود استفاده شده است . این افزایش ضخامت به نحوی می باشد که با افزایش ساق جوش و استحکام جوشکاری ایجاد شده سبب سنگین شدن باکت و فشار به جک های بالا برنده باکت نگردد. استفاده از یک فریم با طرح پینجره ای و نصی آن در محل ضربه گیرهای شکسته شده منجر به انتقال ضربه وارده به سطح مقطع بیشتری از بدنه باکت می شود. انتقال نیروی وارده در سطح مقطع بیشتر منجر به جلوگیری از ایجاد تمرکز تنش و شکست جوشهای محل اتصال به بدنه باکت می گردد .



دانشکار محترم:

سجاد تجدد

محل فعالیت :

کارگاه معدن شماره 4 گل گهر سیرجان

معرفی دانشکاران برتر شرکت کاروران صنعت خاورمیانه

تغییر جنس در پوشش هیدرولیک باکت شاول XCMG مدل XE3000

صورت مساله:

به دلیل ریزش سنگ حین استخراج بر روی در پوش های فلزی شلنگ های هیدرولیک باکت شاول در پوش های فلزی موجود دفرمه شده و باعث بریده شدن پیچ های نگهدارنده آن می گردد. این بریدگی پیچها در حین تعمیرات سیستم هیدرولیک باکت شاول ایجاد وقفه نموده و باعث توقف عملیات استخراج می گردد. در ضمن در پوش دفرمه شده کارایی نصب دوباره ندارد ، لذا بایستی در پوش جدید در محل نصب شود.

شرح دانش:

جهت جلوگیری از ایجاد اشکالات مطرح شده فوق جنس در پوش های مذکور تغییر داده شد. بدین صورت که از تسمه نوار نقاله با ضخامت ۳۰ میلی متر استفاده شد خاصیت ارتجاعی این پوشش سبب شده تا در اثر برخورد سنگهای ناشی از استخراج ، این پوشش دفرمه نشده و وقفه ای در روند تعمیرات سیستم هیدرولیک باکت ایجاد ننماید.



درس آموخته ها، دارایی مهم سازمان

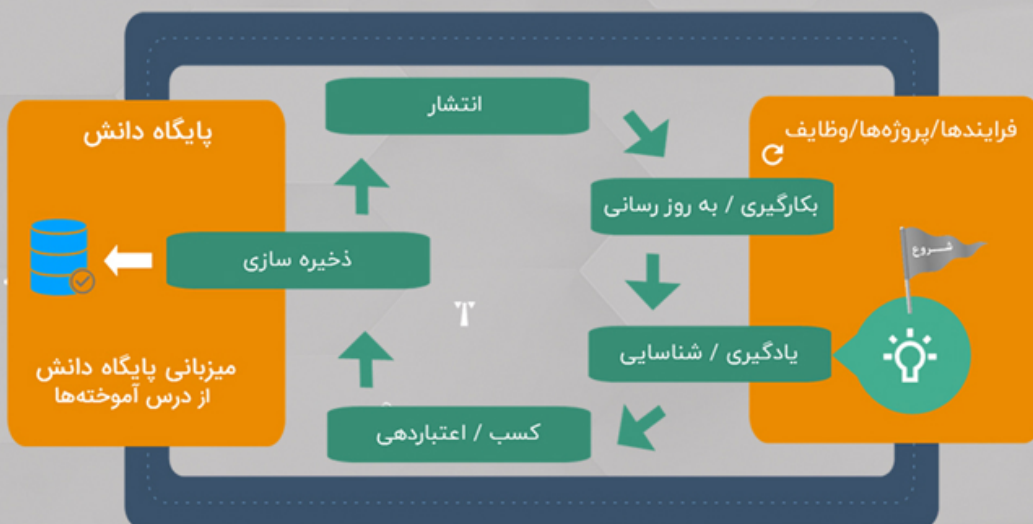
دست و پنجه نرم کردن با مشکلات متنوعی که در اجرای موفق این فعالیت ها وجود دارد، موجب می شود افراد چیزهای جدیدی یاد بگیرند. اگر این چیزهای جدید را در ابتدای فعالیت می دانستند سریعتر، کم هزینه تر و راحت تر آن را به انجام می رساندند. از اهمیت و ضرورت بکارگیری مدیریت دانش و درس آموخته ها در پروژه ها و طرحها می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- * کسب تجربیات ارزشمند توسط افراد درگیر در پروژه در حین کار
- * ترک سازمان پروژه توسط مهندسان و خبرگان پس از اتمام کار پروژه
- * بهبود فرآیندهای اجرای پروژه ها، کاهش زمان و هزینه آنها با انتقال تجارب
- * جلوگیری از بروز مشکلات مشابه و پرهیز از دوباره کاری ها و سعی و خطا
- * بهبود تصمیم گیری مدیران

در دنیای رقابتی امروز همراهی با دانش های روز و تجربه های افراد در گذشته یکی از راهکار های موفقیت پروژه ها و شرکت ها می باشد. تجربه کسب شده ممکن است مثبت بوده مانند تجربه های کسب شده از یک مأموریت موفق و گاهی منفی باشد مانند شکست درفازی از یک پروژه که می تواند در صورت تکرار پروژه متفاوت انجام شود.

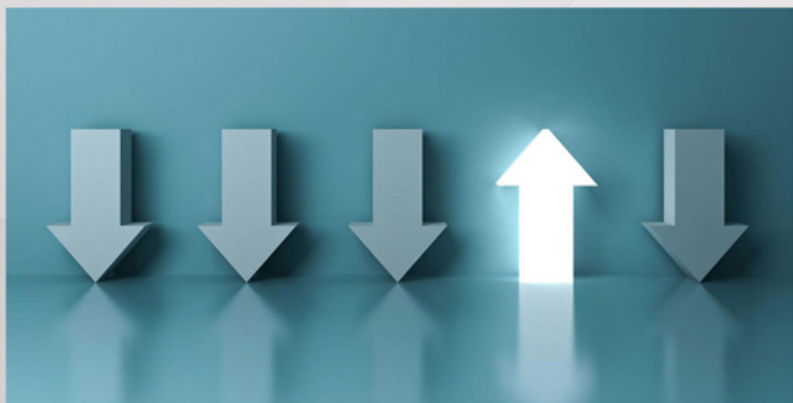
مدیریت درس آموخته ها در پروژه ها، شرکت های پروژه محور را قادر می سازد تا آنالیز بهتری از پروژه های خود بصورت سیستمی در اختیار داشته باشند و به دنبال آن مسائل، چالش ها و مکانیزم های مواجهه با آن را ثبت و آنالیز نموده و بدین سان ریسک اجرای پروژه های آتی خود را نیز کاهش دهند.

مدیریت درس آموخته ها در یک سازمان موفق، جزئی جدا نشدنی از فرایندهای کاری است. افراد در سازمان، هر لحظه مشغول انجام فعالیت های متنوعی هستند؛ فعالیت هایی که در قالب فرایندها، پروژه ها و وظایف روزمره تعریف شده اند،





کمال الدین کافی زاده
کارشناس توسعه مدیریت



متفاوت اندیشیدن

- تفکر خلاق خود را افزایش دهیم. سعی کنیم که برای وسایلی که داریم، کاربردهای دیگری پیدا کنیم؛ روش های جدید برای انجام کارها بیابیم؛ مسایل را به شکل های متفاوتی توضیح دهیم؛ خواسته های خود را به روش های متفاوتی مطرح کنیم؛...

- ساده بیاندیشیم اما پیچیده عمل کنیم. (عموم مردم مبهم فکر می کنند اما ساده عمل می کنند).

- سریع تصمیم نگیریم زیرا در تصمیم گیری های سریع معمولاً ذهن از کلیشه ها تبعیت می کند. البته سریع فکر کردن، به خصوص وقتی که سرعت تغییرات محیطی زیاد است، خیلی کارآمد است اما تفکر سریع، الزاماً منجر به تصمیم سریع نمی شود.

- تحت تاثیر دیگران نباشیم که آنها انتظار دارند ما در تابعیتشان باشیم و خواسته هایشان را انجام دهیم.

- در عین آنکه ارتباطمان را با دیگران حفظ می کنیم، استقلال خود را نیز از دست ندهیم و وابسته نشویم.

- مسائل خودمان را خودمان حل کنیم و حل آن را به دیگران واگذار نکنیم. بعید است که کسی مسائل ما را حل کند و از ما توقعی نداشته باشد.

- بدهکار کسی نباشیم؛ چه از نظر عاطفی و چه از نظر مالی. بدهکار ناگزیر است که در برابر خواسته طلبکار، سر خم کند.

- تنها به کارهایی پردازیم که در آن کار، نفر اول باشیم یا دوم. در غیر اینصورت، سراغ کار دیگری برویم.

متفاوت فکر کردن کار ساده ای نیست. کسی که متفاوت فکر می کند عملکردش هم متفاوت خواهد بود و به نتایجی هم خواهد رسید. البته رسیدن به نتایج متفاوت، لذت بخش است اما چنین کسی دیگر مانند بقیه نخواهد بود و به بیان دیگر، رسوای جماعت می شود. وقتی که کسی هم‌رنگ جماعت نباشد، اولین واکنشی که جماعت به او نشان خواهد داد، مسخره کردن و یا سرزنش کردن است. اگر کسی که می خواهد متفاوت فکر کند و به نتایج متفاوتی هم برسد، باید تحمل تمسخر و یا سرزنش های دیگران را داشته باشد. زمانی می توان به این تحمل رسید که تکیه گاهی درونی داشته باشیم. کسی که برایش مهم است که دیگران در مورد او چگونه فکر می کنند و چه می گویند، نمی تواند متفاوت بیاندیشد. بسیاری از نوآوری ها ناشی از همین متفاوت فکر کردن بوده است. اگر می خواهیم که مسیر نوآوران و نوابغ را در پیش گیریم، متفاوت فکر کردن یکی از نقاط شروع است. برای اینکه متفاوت بیاندیشیم، نکات زیر می تواند موثر باشد:

- ارزش های خود را مورد بازنگری قرار دهیم. آیا ارزش های ما با آنچه که عامه مردم، ارزش می پندارند برابر است؟
- در مواقعی که مانند بقیه فکر می کنیم و نظرممان مانند بقیه است، به افکار و نظر خودمان شک کنیم.
- وقتی که از تفکر مانند دیگران دست بر می داریم ولی هنوز خودمان را نیافته ایم، دچار تعلیق و ابهام و سردرگمی می شویم. این حالت را باید تحمل کنیم تا به شرایط با ثبات «خود بودن» برسیم.





سامانه ترابری هوشمند معدن و صنعت (دیسپاچینگ)

کاهش مصرف سوخت، کاهش میزان تصادفات و استفاده بهینه از امکانات موجود بودند. در سیستم دیسپاچینگ، سخت‌افزارهای لازم روی ماشین‌آلات نصب می‌شوند که به‌صورت لحظه‌ای اطلاعات مورد نیاز مانند دمای آب، فشار روغن، مصرف سوخت، سرعت لحظه‌ای به‌صورت کامل روی یک مانیتور در اتاق کنترل رصد می‌شود. بنابراین مانیتور از وضعیت ماشین‌آلات به‌صورت آنلاین اطلاعات را به کاربران ارائه می‌دهد. علاوه بر این، اطلاعات و وضعیت اپراتورهای فعال در ماشین‌آلات نیز رصد می‌شود. محل جابه‌جایی در پیت معدن، طول مسیر حرکت، تعداد سرویس‌های ارائه شده، تناژ بار حمل شده، محل تخلیه بار در باطله یا سنگ‌شکن و به‌طور کلی عملکرد ماشین‌آلات مورد بررسی قرار می‌گیرند. این سیستم تخلفات و اشتباهات رانندگان و اپراتورهای ماشین‌آلات معدنی را به حداقل رسانده است. با استفاده از سیستم آنلاین دیسپاچینگ، به‌صورت اتوماتیک به راننده، محل بارگیری و تخلیه خلوت اعلام و از تجمع بیش از حد ماشین‌آلات جلوگیری می‌شود.

علاوه بر این اطلاعات زمانی رفت و برگشت ماشین‌آلات و نیز ساعات کاری آنها و راننده نیز ثبت می‌شود و در صورت لزوم از ادامه فعالیت ماشین‌آلات و کاربر نیز جلوگیری به‌عمل می‌آید.

کنترل فرآیند تولید یکی از مهم‌ترین اقداماتی است که شرکت‌های تولیدی برای بهبود خطوط تولید خود پیوسته صورت می‌دهند. این موضوع از آن جهت اهمیت دارد که علاوه بر پیشگیری از حوادث ناگوار و ارتقای ایمنی و نظم بخشیدن به پروسه عملیات استخراج در معدن، بهره‌وری و میزان تولید را نیز افزایش می‌دهد. در بسیاری از معادن بزرگ و پیشرفته دنیا برای افزایش بهره‌وری و نیز بهینه‌سازی مصرف سوخت و بهبود سایر پارامترهای مرتبط با تولید، از سیستم کنترل و گسیل هوشمند وسایل نقلیه یا دیسپاچینگ استفاده می‌شود. در این سیستم تمامی دامپ تراک‌ها، شاول‌ها، گریدرها، بولدوزرها و سایر ماشین‌آلات متحرک عملیات استخراج هر لحظه کنترل می‌شوند و گزارش حرکت لحظه‌ای آنها به یک مرکز مجهز به کامپیوترهای پیشرفته به همراه نقشه کامل معدن، مسیرهای حرکت و سایر ملزومات ارسال می‌شود. در مرکز کنترل نیز اطلاعات کاملی در مورد میزان حرکت ماشین‌آلات، میزان ساعت کارکرد ماشین‌آلات، سرعت لحظه‌ای آنها و میزان مسافت طی شده، میزان بار حمل شده و وضعیت کلی وسایل و تجهیزات نمایش داده می‌شوند. استفاده از چنین سیستمی به این دلیل انجام می‌پذیرد که مسئولان معدنی سال‌ها به دنبال روش‌های افزایش بهره‌وری،

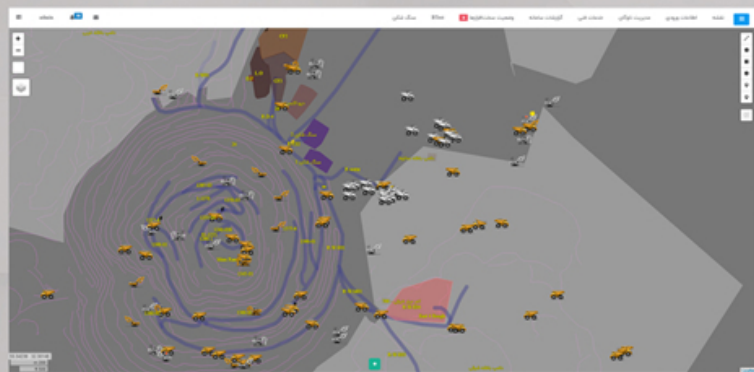


به این ترتیب ترافیک تراک‌ها را در جاده‌های موجود در پیت و محوطه معدن به حداقل می‌رساند. در عین حال به دلیل بهینه‌سازی سرعت حرکت تراک‌ها (کامیون‌ها) و سایر ماشین‌آلات، میزان مصرف سوخت نیز به شدت کاهش یافته و بهینه می‌شود. علاوه بر این، اگر دستگاه‌ها و تراک‌ها دچار خرابی شوند یا مشکل پیدا کنند، به مرکز اعلام می‌شود و یک تیم برای تعمیر دستگاه و وسیله مربوطه به محل اعزام می‌شود. همچنین سیستم دیسپاچینگ وضعیت جاده‌های معدن را نیز گزارش می‌دهد و در صورت لزوم به رانندگان و مسئولان و پیمانکاران معدنی خرابی یا لغزندگی جاده را اعلام می‌کند. با توجه به اینکه تمامی معدن تحت نظارت دوربین‌های سیستم دیسپاچینگ قرار دارد، عملیات‌های آتشباری همواره ضبط می‌شوند. تیم‌های آتشباری معدن و عملیات معدنکاری با بررسی مجدد عملیات خود می‌توانند نقاط بهینه و نیز عملیات آتشباری را تعیین کنند.

این سیستم بر مبنای شبکه ی وایرلس Wi-Fi است که قابلیت اتصال و نمایش تجهیزات بصورت کاملاً آنلاین را فراهم می‌سازد. علاوه بر این، سیستم از پشتیبانی شبکه GPRS نیز بهره می‌جوید. تجهیزات سخت افزاری این سیستم، با توجه به شرایط معدن انتخاب شده و دارای بالاترین کیفیت موجود می‌باشد و کاملاً در مقابل گرد و غبار، گرد آهن، لرزش و رطوبت ایزوله شده است. امکان ارتباط به سیستم از طریق اینترنت برای مدیران، امکان نمایش آنلاین، گزارش های تولید معدن، گزارش های کارکرد تجهیزات، تعیین سطوح دسترسی برای کاربران در این سیستم فراهم شده است.

در این نرم‌افزار نمایش هر گروه از ماشین‌آلات با آیکون های خاصی نمایش داده می‌شود. این شیوه کدگذاری موجب می‌شود اپراتور در سریع‌ترین زمان از روی مانیتور خود متوجه وضعیت استخراج معدن شود. در پایان هر روز از وضعیت روزانه معدن گزارش تهیه می‌شود که هر راننده و ماشین تا پایان ساعت کاری خود چند سرویس داشته یا چه مسائل و مشکلات احتمالی در سیستم ناوبری معدن به وجود آمده است.

یکی از مهم‌ترین مزیت‌های استفاده از سیستم دیسپاچینگ افزایش ایمنی در معادن است. چرا که در این سیستم رانندگان و سرعت آنها در هر لحظه کنترل می‌شود. علاوه بر این، کنترل مسیر حمل بار متناسب با نوع آن و جلوگیری از تخلیه اشتباه بار، برقراری ارتباط مستقیم با رانندگان و کاربران به صورت صوتی و متنی در هر مکانی از دیگر مزایای این سیستم به شمار می‌روند. ضمن اینکه به دلیل اعلام آنلاین، پیمانکاران معدنی می‌توانند خدمات مربوط به ماشین‌آلات را حتی پیش از حضور وسیله مربوطه در تعمیرگاه آماده کنند و سرعت تعمیر و بازگشت وسیله را به خطوط تولید افزایش دهند. این سیستم به رانندگان تراک‌ها محل حرکت، محل بارگیری و تخلیه، سرعت مجاز و غیر مجاز، اعلام حرکت یا ایست به تراک مربوطه، اعزام تراک از پارکینگ به خطوط تولید یا بازگرداندن تراک از معدن به پارکینگ را اعلام می‌کند.





معرفی تیم مونتاژ کاروران صنعت خاورمیانه

پویا صفا

سمت: سرپرست قسمت تعمیرات شاسی
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



سعید آقا محمدی

سمت: مسئول گروه سرویس و نگهداری
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



علی صالحی راد

سمت: سرپرست شیفت تعمیرگاه
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



سجاد تجدد

سمت: سرپرست شیفت تعمیرگاه
محل کار: کارگاه معدن شماره ۴ گل گهر



امیر سعید

سمت: مسئول تعمیرات برق دامپتراک
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



محمدحسن ثنایی

سمت: سرپرست شیفت تعمیرگاه
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



سجاد حسن زاده

سمت: مسئول انبار
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



حسام جاهدی

سمت: مسئول تعمیرات برق ماشین آلات
محل کار: کارگاه معدن جلال آباد زرند



حمید سالاری

سمت: مسئول تعمیرات هیدرولیک و پنوماتیک
محل کار: کارگاه معدن شماره ۴ گل گهر



دامپتراک

دامپتراک‌ها کامیون‌های غول‌پیکری هستند که برای استفاده‌ی خارج جاده‌ای تعبیه شده‌اند. از دامپتراک‌ها به‌طور مشخص در معدن‌کاری استفاده می‌شود. این ماشین‌ها برای حمل بارهایی نظیر شن، ماسه، سنگ، باطله‌های معدنی و... به کار گرفته می‌شوند.

به‌طور کلی، با تقریب خوبی دامپتراک‌ها به‌طور میانگین توان حمل ۹۰ تا ۳۰۰ تن را دارا می‌باشند. البته این به آن معنا نیست که ظرفیت تمام این ماشین‌ها در همین محدوده تعریف شود؛ این ظرفیت می‌تواند در مواردی از ۹۰ تن کمتر یا از ۳۰۰ تن بیشتر هم باشد. در معادن ایران عمدتاً از دامپتراک‌هایی که توان حمل بار از ۴۰ تا ۱۵۰ تن را دارند، استفاده می‌شود.

در یک دامپتراک معمولاً یک سازه‌ی هیدرولیکی تعبیه شده که برای خالی کردن مواد به‌وسیله‌ی کفه‌ی پشتی‌اش به کار گرفته می‌شود. بازدهی بالا و سرعت کاری مناسب از ویژگی‌های بارز دامپتراک‌هاست که استفاده از آن‌ها را در زمین‌های غیرجاده‌ای و برای حمل مقدار انبوه بار مناسب می‌سازد.



شاول و دامپتراک در يك نگاه ...

شاول

شاول نوعی از مجموعه بیل مکانیکی است که برای بارگیری سنگهای سخت (واستثنائاً خاکها) و اغلب در فضای باز (معادن روباز) مورد استفاده قرار می‌گیرد.

شاول‌ها در استخراج‌های سطحی به روش نواری و کواکی مورد استفاده قرار می‌گیرند. در روش نواری روباره برداشته شده و در یک بخش استخراج شده قبلی مجاور ریخته می‌شود و ماده معدنی زیر روباره بوسیله ماشین دیگری بارگیری شده و به قسمت دیگری برده می‌شود.





 MIDHCO.COM
 KM@MIDHCO.COM
 [@MIDKNOW](#)

